

Schneidtoleranzen für Zuschnitte, Platten, Konturenschnitte, Stanz- und Frästeile

Nennmass Dicke mm	Toleranz
Bis 5 mm	+/- 15 % **
Über 5 mm bis 15 mm	+/- 10 %
Über 15 mm bis 25 mm	+/- 7.5 %
Über 25 mm bis 50 mm	+/- 5 %
Über 50 mm bis 100 mm	+/- 3 %
Über 100 mm	+/- 2 %

** mindestens +/- 0.5 mm

Nennmass Länge und Breite	Toleranz
Bis 250 mm	- 0 / + 5 mm
Über 250 mm bis 1000 mm	- 0 / + 10 mm
Über 1000 mm bis 2000 mm	- 0 / + 15 mm
Über 2000 mm	- 0 / + 1 %

Schneidtoleranzen für Rohblöcke und unbesäumte Plattenware

	Intern	Extern
Breite (unbesäumt) und Länge	- 0 / + 40 mm	-